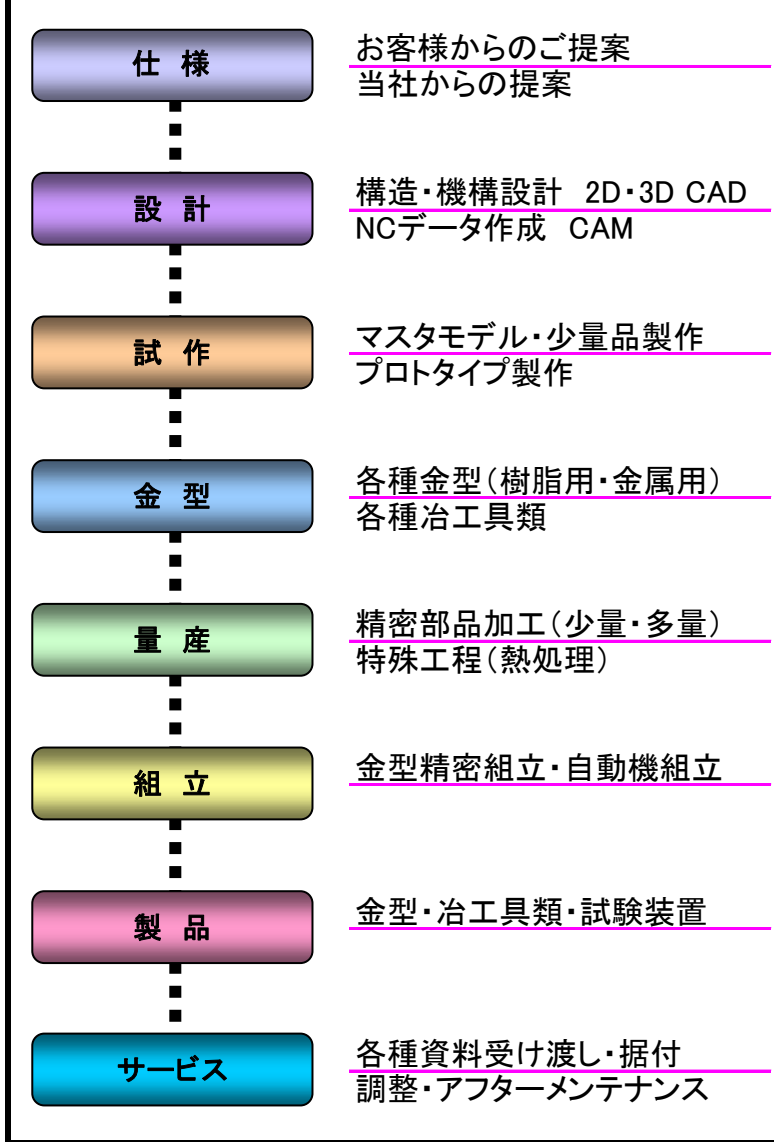


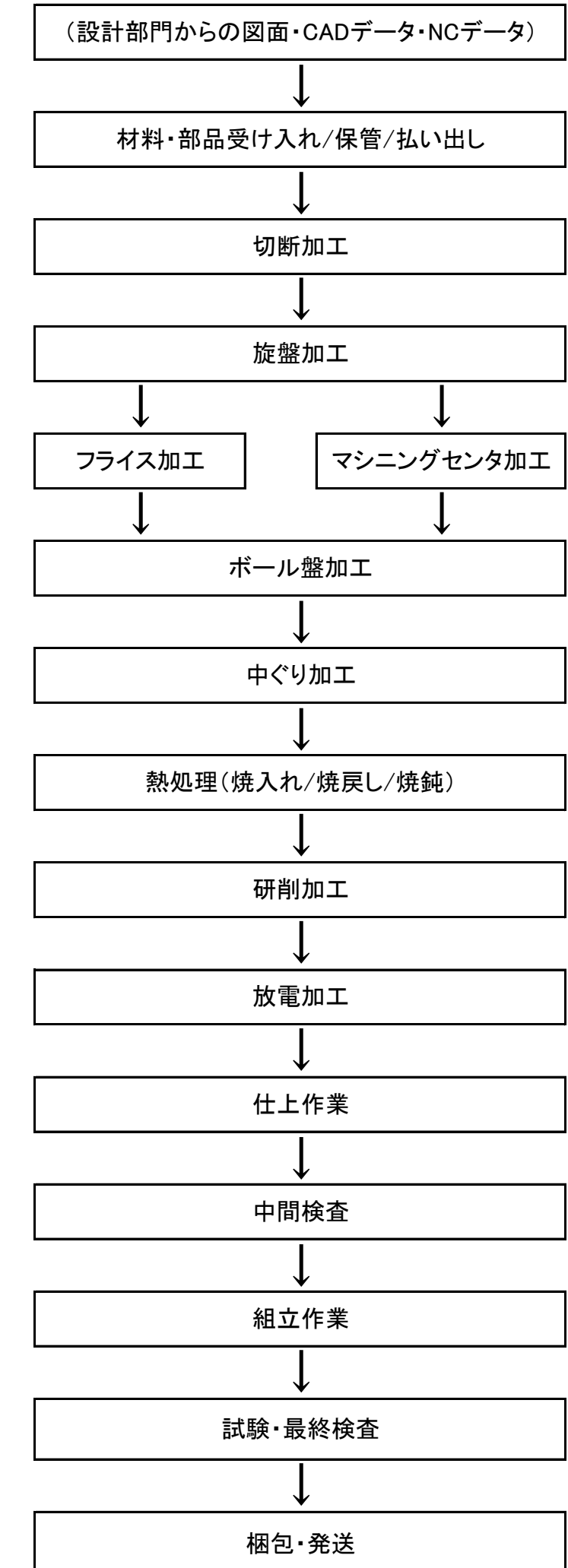
精密加工事業のご紹介

- ・試作1個から量産まで柔軟に対応いたします
- ・長年培ってきた金型設計技術、機械加工技術で様々な案件に対応いたします
- ・幅広い設備ラインナップを活用して、最短リードタイムによるものづくりを提案します

◆試作から量産まで



◆主な生産の流れ



◆主な生産設備

切断加工

(1) 横帯鋸盤

メーカー	アマダ
型名	H-450H
仕様	450×400×2000

ボール盤加工

(2) ラジアルボール盤

メーカー	大島機工
型名	BR-1.5
仕様	主軸の移動量 左右1205 上下280 テーブル MT5 回転数 38~1985rpm

フライス加工

(3) 立形汎用フライス盤

メーカー	日立精機
型名	3ML-V
仕様	XYZ 850×350×400 テーブル 1600×350 最大回転数1500rpm 主軸電動機7.5kw

フライス加工

(4) 立形NCフライス盤

メーカー	大阪機工
型名	MHA460
仕様	XYZ 810×460×530 テーブル 1200×450 最小移動量 0.001 位置決精度 0.005

旋盤加工

(3) 汎用旋盤

メーカー	大阪機工
型名	T45-10
仕様	ベッド上振り450mm 最大心間1000mm 最大回転数1600rpm 主軸電動機7.5kw

旋盤加工

(4) CNC旋盤

メーカー	ヤマザキマザック
型名	QUICK TURN NEXUS250
仕様	最大加工径φ350 最大加工長さ993 最大回転数4000rpm

旋盤加工

(5) 立ターレット旋盤

メーカー	OM
型名	VT2-14
仕様	最大加工径φ1600 最大加工高さ980 テーブルφ1400

中ぐり加工

(6) NC治具中ぐり盤

メーカー	日精浦和
型名	UB-710 II
仕様	XYZ 700×500×400 テーブル 820×680 最小移動量 0.001 位置決精度 ±0.002

中ぐり加工

(7) 治具中ぐり盤

メーカー	三井精機
型名	SA
仕様	XYZ 500×750×200 テーブル 680×850 最小移動量 0.001 位置決精度 0.003

マシニングセンタ加工

(8) 立形マシニングセンタ

メーカー	大阪機工
型名	MCV820
仕様	XYZ 1600×820×720 テーブル 2000×800 最小移動量 0.001 位置決精度 0.01

マシニングセンタ加工

(9) 機形マシニングセンタ

メーカー	三井精機
型名	HS5A
仕様	XYZ 850×700×750 テーブル 630×630 最小移動量 0.001 位置決精度 0.005

放電加工

(10) ワイヤ放電加工機

メーカー	三菱電機
型名	FA40V
仕様	XYストローク 1000×800 テーブル 1360×1175 最大ワーク寸法 1550×1300×395

放電加工

(11) ワイヤ放電加工機

メーカー	三菱電機
型名	FK30K
仕様	XYストローク 750×500 テーブル 1110×875 最大ワーク寸法 1300×800×345

放電加工

(12) ワイヤ放電加工機

メーカー	三菱電機
型名	DWC110SZ
仕様	XYストローク 450×300 テーブル 690×530 最大ワーク寸法 650×500×260

研削加工

(13) NC平面研削盤

メーカー	住友重機
型名	KSL-F15
仕様	テーブル 1500×2000 XYZストローク 1990×2000×740 平行度 0.015

研削加工

(14) 円筒研削盤

メーカー	豊田工機
型名	GU-28-100
仕様	ベッド上振りφ300 セタ間距離 1000 セタ間最大負荷 125kg

研削加工

(15) 平面研削盤

メーカー	ナガセインテグレッタス
型名	SGW-52
仕様	XYZストローク 600×230×400 チャック寸法 450×150

検査

(16) 三次元測定機

メーカー	ミツヨ
型名	ApexS 9106
仕様	XYZ測定範囲 900×1000×600 最小表示量 0.0001mm

◆技能、技術

- ①機械設計製図 1級、2級
- ②フライス盤職種 1級、2級
- ③旋盤職種 1級、2級
- ④マシニング職種 1級、2級
- ⑤ワイヤ放電加工職種 1級、2級
- ⑥研削盤職種(平面、円筒) 1級、2級
- ⑦金型仕上職種 1級、2級
- ⑧機械組立職種 1級、2級