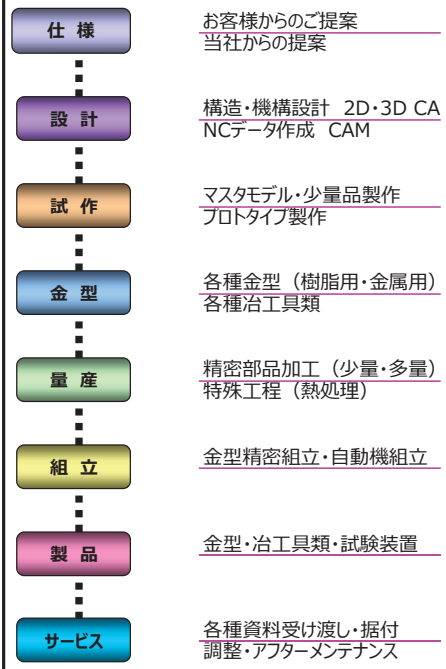
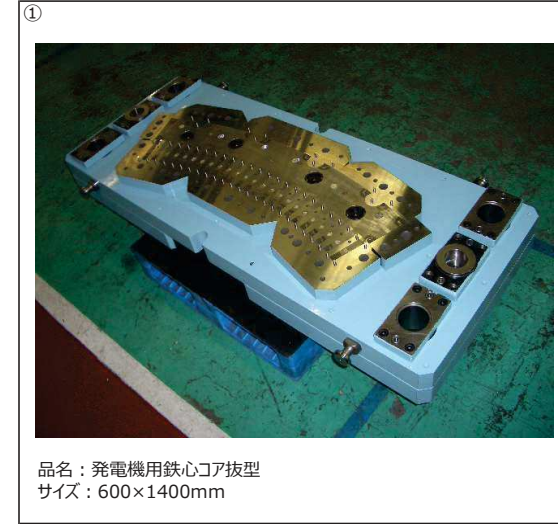


※試作から量産まで



※代表製品紹介

◆金型



※取り組み、ご提案

・大形回転機、中形回転機向けの金型治工具の設計製造を得意としております。

・お客様の要求品質を満たす仕様で金型治工具をご提案します。

・少量多品種でもお客様の要求コストを満足する仕様をご提案します。

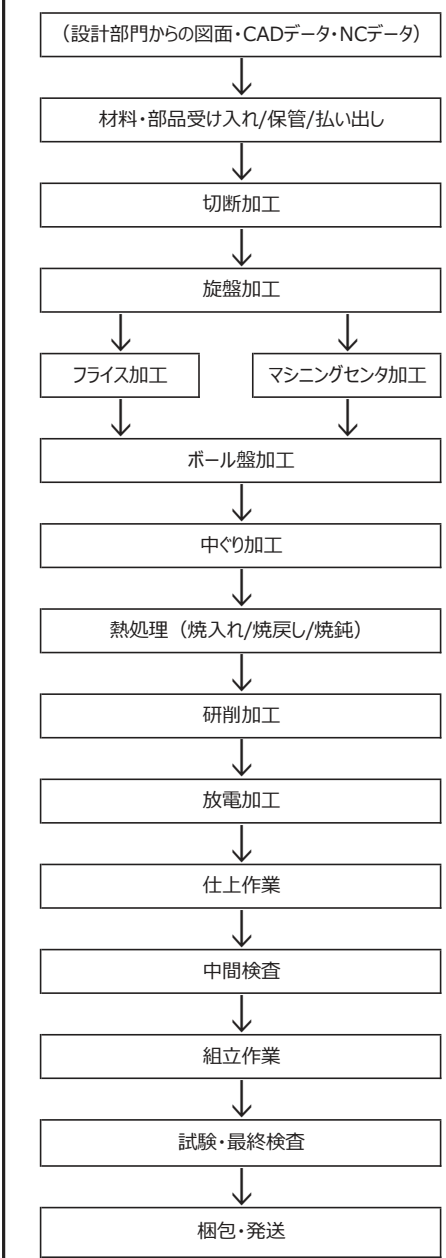
エンジニアリング力のご提案

・金型治工具で培った設計製造の高いエンジニアリング力を活用して、航空機や半導体などの新しい分野へ挑戦しています。

・アルミ、SUS、難削材加工にも取り組んでいます。

・量産品にも取り組んでいます。

※主な生産の流れ



※主な生産設備

1. 切断加工

(1) 横帯鋸盤

メーカー	アマタ
型名	H-450H
仕様	450×400×2000

他1台

2. ボール盤加工

(1) ラジアルボール盤

メーカー	大島機工
型名	BR-1.5
仕様	主軸の移動量 左右1205 上下280 テーブル MT5 回転数 38~1985rpm

他1台

3. 旋盤加工

(1) 汎用旋盤 (2) CNC旋盤

メーカー	大阪機工
型名	T45-10
仕様	ベッド上振りφ450mm 最大心間1000mm 最大回転数1600rpm 主軸電動機7.5kw

他3台

メーカー	ヤマザキマザック
型名	QUICK TURN NEXUS250
仕様	最大加工径φ350 最大加工長さ 993 最大回転数4000rpm

4. フライス加工

(1) 立形汎用フライス盤 (2) 立形NCフライス盤

メーカー	日立精機
型名	3ML-V
仕様	XYZ 850×350×400 テーブル 1600×350 最大回転数1500rpm 主軸電動機7.5kw

他1台

メーカー	大阪機工
型名	MHA460
仕様	XYZ 810×460×530 テーブル 1200×450 最小移動量 0.001 位置決精度 0.005

5. マシニングセンタ加工

(1) 立形マシニングセンタ (2) 横形マシニングセンタ

メーカー	大阪機工
型名	MCV820
仕様	XYZ 1600×820×720 テーブル 2000×800 最小移動量 0.001 位置決精度 0.01

他1台

メーカー	三井精機
型名	HS5A
仕様	XYZ 850×700×750 テーブル 630×630 最小移動量 0.001 位置決精度 0.005

6. 研削加工

(1) NC平面研削盤 (2) 円筒研削盤 (3) 平面研削盤

メーカー	住友重機
型名	KSL-F15
仕様	テーブル 1500×2000 XYZストローク 1990×2000×740 平行度 0.015

他1台

メーカー	豊田機工
型名	GU-28-100
仕様	ヘッド上振りφ300 センター間距離 1000 センター間最大負荷 125kg

メーカー	ナガセインテック
型名	SGW-52
仕様	XYZストローク 600×230×400 テーブル寸法 450×150

7. 放電加工

(1) ワイヤ放電加工機 (2) ワイヤ放電加工機 (3) ワイヤ放電加工機

最新機、23年5月稼働開始!

(恒温室内)

メーカー	三菱電機
型名	FA40V
仕様	XYZストローク 1000×800 テーブル 1360×1175 最大ワーク寸法 1550×1300×395

(恒温室内)

メーカー	三菱電機
型名	FK30K
仕様	XYZストローク 750×500 テーブル 1110×875 最大ワーク寸法 1300×800×345

(恒温室内)

メーカー	三菱電機
型名	MP2400
仕様	XYZストローク 600×400 テーブル 840×640 最大ワーク寸法 1050×820×305

8. 中ぐり加工

(1) NC治具中ぐり盤

(恒温室内)

メーカー	日精浦和
型名	UB-710 II
仕様	XYZ 700×500×400 テーブル 820×680 最小移動量 0.001 位置決精度 ±0.002

9. 検査

(1) 三次元測定機

メーカー	ミットヨ
型名	ApexS 9106
仕様	XYZ測定範囲 900×1000×600 最小表示量 0.001mm